

20

trasportatori a coclea

valutazione del rischio



Protezione trasportatore a coclea, all'interno del silos

I trasportatori a coclea nei molini sono comunemente utilizzati per il trasporto di granaglie e farine. Sono costituiti da un elicoidale che ruota sul proprio asse e che esercita una spinta assiale sul materiale contenuto nel tubo convogliatore.

Possono essere di diverse dimensioni e lavorare per trasporti orizzontali, inclinati e verticali.

Presentano i seguenti rischi:

- 1) schiacciamento/cesoiamento degli arti per contatto diretto con il sistema rotante;
- 2) afferramento e trascinarsi di abiti svolazzanti da parte del sistema in rotazione.

I trasportatori a coclea devono essere provvisti di copertura a carter sul tubo convogliatore, ad esclusione del punto di alimentazione che deve comunque essere protetto con rete a maglia stretta, in modo da non permettere il raggiungimento della zona pericolosa da parte dei lavoratori. In alternativa possono essere installati dispositivi di sicurezza di equivalente efficacia.

norme comportamentali



Carter coclea con dispositivo microinterruttore

- 1) realizzare formali procedure di sicurezza per le operazioni di uso, manutenzione e pulizia, destinate a tutti gli addetti, dipendenti esterni o interni alla azienda, provvedere a specifico addestramento degli stessi;
- 2) identificare chiaramente che il quadro comandi, gli interruttori di marcia/arresto e gli eventuali dispositivi di sicurezza e allarme, applicando gli appositi pittogrammi.

Norme comportamentali

- a) accertarsi che non vi siano persone non addette ai lavori nella zona lavoro;
- b) non manomettere o eliminare i dispositivi di sicurezza e gli avvisi di pericolo;
- c) non effettuare manutenzioni o pulizie a macchina in movimento.